

易成形キャスト板

デラグラス™ KX

深絞り熱成形が可能な易成形グレードです。
多様な色対応が可能です。

特徴・特性

通常のデラグラス™ Kでは困難であった深絞り熱成形が可能な易成形グレードで、多様な色対応が可能です。受注品種のため、生産対応については、個別にご相談願います。

用途

- 看板
- ゲーム機
- 工業部品・他



パトランプカバー

●真空成形機の金型

【単位:mm】

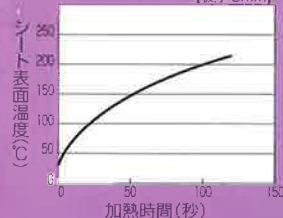


曲率半径(R)測定位置



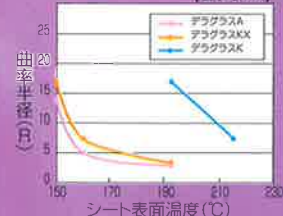
●成形機加熱時間とシート表面温度

【板厚:3mm】



●各材料の真空成形性比較結果

【板厚:3mm】



(注意)
上記はテストデータです。実際にご使用の際は事前の成形条件確認をお願い致します。

デラグラス™ KX 物性値

試験項目	試験法(ISO)	単位	KX000	A999
光学的性質				
全光線透過率	13468-1	%	92	92
ヘーズ(曇価)	13468-1	%	0.1	0.1
機械的性質				
引張り強さ	527-2/1B/5	MPa	73	75
引張り破壊ひずみ	527-2/1B/5	%	8	8
曲げ強さ	178	MPa	120	120
曲げ弾性率	178	MPa	3300	3300
シャルピー衝撃強さ(ノッチ無し)	179/1fU	KJ/m ²	18	19
ロックウエル硬度(Mスケール)	2039-2	103	103	98
熱的性質				
荷重たわみ湿度(アニール有)	75-2/A	℃	106	100
ピカット軟化温度(アニール有)	306B50	℃	107	103
線膨張係数	11359-2	K ⁻¹	7×10 ⁻⁵	7×10 ⁻⁵

(注意)
これらの数値は、定められた試験法に基づいて得られた代表値であり、保証値ではありません。
個々の用途に最適なグレードを選ぶ目安としてご参照ください。
なお、これらの数値は物性改良のために変更することがあります。